

PCT/PTO 24 MAR 2005

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. April 2004 (15.04.2004) ✓

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/032255 A3(51) Internationale Patentklassifikation⁷: H01L 41/107(74) Anwalt: EPPING HERMANN FISCHER PATENTAN-
WALTSGESELLSCHAFT MBH; P.O. Box 200734,
80007 Munich (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/003239 ✓

(81) Bestimmungsstaaten (national): CN, JP, US. ✓

(22) Internationales Anmeldedatum:

29. September 2003 (29.09.2003) ✓

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR). ✓

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- mit geänderten Ansprüchen

(30) Angaben zur Priorität:

102 45 130.3 27. September 2002 (27.09.2002) DE ✓

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen
Recherchenberichts: 16. September 2004(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): EPCOS AG [DE/DE]; St.-Martin-Str. 53, 81669
München (DE).

Veröffentlichungsdatum der geänderten Ansprüche:

18. November 2004

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GLAZOUNOV,
Alexandre [RU/AT]; Hauptplatz 2, A-8530 Deutschlands-
berg (AT).Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: PIEZOELECTRIC TRANSFORMER PROVIDED WITH INTERNAL COPPER ELECTRODES

(54) Bezeichnung: PIEZOELEKTRISCHER TRANSFORMATOR MIT CU-INNENELEKTRODEN ✓

(57) Abstract: The invention relates to a piezoelectric transformer comprising at least two ceramic elements and a copper-based electrode which is arranged therebetween. The inventive ceramic elements are made of a compound containing $\text{Pb}(\text{Zr}_x \text{Ti}_{1-x})\text{O}_3 + y \text{Pb}(\text{Mn}_{1/3} \text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$.(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen piezoelektrischen Transformator mit mindestens zwei Keramikelementen und einer zwischen den zwei Keramikelementen angeordneten kupferhaltigen Elektrode. Die Erfindung schlägt vor, die Keramikelemente aus einer $\text{Pb}(\text{Zr}_x \text{Ti}_{1-x})\text{O}_3 + y \text{Pb}(\text{Mn}_{1/3} \text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$ enthaltenden Zusammensetzung zu wählen.

WO 2004/032255 A3

P2002,0812

1

Beschreibung

Piezoelektrischer Transformator mit Cu-Innenelektroden

5 Die vorliegende Erfindung betrifft einen mehrschichtigen piezoelektrischen Transformator, enthaltend einen Bleizirkonat-Titanat, $\text{Pb}(\text{Zr}_x\text{Ti}_{1-x})\text{O}_3$ oder PZT, Keramikkörper und innenliegende Kupferelektroden, und ferner ein Verfahren zur Herstellung eines solchen Transformators.

10

Piezoelektrische Transformatoren wurden im Jahr 1954 von Rosen et al. erfunden (US-Patent 2,830,274). Ihre prinzipielle Arbeitsweise besteht darin, zuerst ein elektrisches Eingangssignal in mechanische Schwingungen des Transformatorkörpers umzuwandeln und anschließend die Energie der mechanischen Schwingungen in ein elektrisches Ausgangssignal zurückzuwandeln. Die zweifache Energieumwandlung passiert mittels des piezoelektrischen Effekts. Die Wirkung des Transformators, d.h. der Spannungsanstieg wird erreicht durch Benutzung von

15 umzuwandeln und anschließend die Energie der mechanischen Schwingungen in ein elektrisches Ausgangssignal zurückzuwandeln. Die zweifache Energieumwandlung passiert mittels des piezoelektrischen Effekts. Die Wirkung des Transformators, d.h. der Spannungsanstieg wird erreicht durch Benutzung von

20 Eigenschaften des Keramikmaterials, wie des mechanische Qualitätsfaktors Q_m , der elektromechanische Koppelkoeffizienten k_{ij} , und einer Struktur des Transformators wie des Elektrodenabstands in seinem primären und sekundären Teil.

25 Seitdem wurde eine große Anzahl von technischen Veröffentlichungen publiziert und in der ganzen Welt wurde eine hohe Anzahl von Patenten erteilt, welche folgende Ziele verfolgten: (i) neue Entwürfe von piezoelektrischen Transformatoren, (ii) neue piezoelektrische Materialien für die Anwendung in Transformatoren, und (iii) elektronische Schaltkreise, welche piezoelektrische Transformatoren enthalten. Insbesondere wurden

30 mehrschichtige piezoelektrische Transformatoren entwickelt, bestehend aus piezoelektrischen Keramiken, welche mit innenliegenden Metallelektroden gemeinsam gesintert sind. Der Vor-

35 teil des Vielschichtentwurfs ist die Möglichkeit, das Spannungsanstiegsverhältnis durch Einstellung des Abstands zwischen den Innenelektroden in dem primären oder sekundären

P2002,08

2

Teil anzuheben. Somit kann bei einem vorgegebenen Spannungsanstiegsverhältnis die Größe des Transformators durch Nutzung der Vielschichtstruktur reduziert werden.

- 5 Dieses starke Interesse an piezoelektrischen Transformatoren kann erklärt werden durch den Glauben, daß diese Komponenten elektromagnetische Transformatoren in vielen Anwendungen ersetzen können, zuerst dort, wo eine vergleichsweise geringe Leistung unter 20 W und eine geringe Größe des Transformators
10 erforderlich ist. Solche Anwendungen umfassen (i) Hintergrundbeleuchtungsinverter für Flüssigkristallanzeigen in Laptops und kürzlich in "Hand-held-Organizers", Video- und Fotokameras, (ii) Vorschaltgeräte für fluoreszierende Lampen und (iii) Wechselstrom-Gleichstrom-Wandler für Mobiltelefone,
15 Laptops und andere wiederaufladbare handgehaltene Geräte.

Es werden die folgenden Vorteile von piezoelektrischen Transformatoren gegenüber elektromagnetischen genannt:

- 20 (i) hohe Leistungsdichte des piezoelektrischen Materials, welches den Aufbau eines kompakten Transformators mit kleineren Dimensionen ermöglicht, insbesondere einer kleineren Dicke als die der elektromagnetischen Transformatoren;
- 25 (ii) geringer Energieverlust und daher eine höhere Effizienz des Transformators. Anders als die elektromagnetischen Transformatoren enthalten die piezoelektrischen Transformatoren keine Verdrahtung im primären und sekundären Teil und sind daher frei von verdrahtungsbedingten Verlusten, wie Verluste
30 durch Induktionsströme und den Skineffekt in Metallen;
- (iii) höhere Zuverlässigkeit, welche zusammenhängt mit dem reduzierten Risiko eines Kurzschlusses zwischen dem primären und dem sekundären Teil aufgrund des Nichtvorhandenseins von
35 Verdrahtungen;

P2002,081

3

(iv) piezoelektrische Transformatoren erzeugen kein elektromagnetisches Rauschen und stören daher keine angrenzenden Schaltungen, die empfindlich gegenüber magnetischen Feldern sein können.

5

Trotz der oben genannten technischen Vorteile von piezoelektrischen Transformatoren haben die elektromagnetischen Transformatoren einen bezeichnenden Vorteil: niedrige Herstellungskosten aufgrund der Produktion großer Stückzahlen über lange Zeiten, welche merklich geringer sind als die Herstellungskosten von mehrschichtigen piezoelektrischen Transformatoren. Die vergleichsweise hohen Herstellungskosten der piezoelektrischen Transformatoren werden zu einem größeren Teil bestimmt durch die Kosten für teure Metallelektroden, welche typischerweise aus Platin oder aus einer Silber/Palladium-Legierung gefertigt sind. Solche teuren Metalle werden benötigt für die Gemeinsamsinterung mit PZT-Keramiken bei hohen Temperaturen zwischen 1100 und 1200° C, welche erforderlich sind, um dichte PZT-Keramiken mit guten Eigenschaften, wie hohe piezoelektrische Koppelkoeffizienten herzustellen.

Um die Gemeinsamsinterung keramischer Materialien mit Elektroden aus billigen Metallen, wie Silber oder Kupfer zu ermöglichen, muß die Sintertemperatur der Keramiken unter den Schmelzpunkt des Metalls, welcher für Kupfer 1085° C und für Silber 962° C beträgt, gesenkt werden. Zusätzlich dazu, falls Kupferelektroden verwendet werden, muß das Sintern in einer Inertatmosphäre stattfinden, um die Oxidation von Kupfer zu vermeiden. Gemeinsamsinterung von Keramiken mit Silberelektroden kann in oxidierender Atmosphäre (Luft) stattfinden.

Zur Zeit kann auf die folgenden vier Veröffentlichungen Bezug genommen werden, welche die Gemeinsamsinterung piezoelektrischer Keramiken mit Kupfer oder Silber behandeln.

35

Es gibt zwei Veröffentlichungen, welche die Methode der Sinterung von piezoelektrischen Keramiken bei 900° beschreiben,

P2002,0812

4

insbesondere die Methode der Herstellung eines mehrschichtigen piezoelektrischen Transformators mit innenliegenden Silberelektroden. In dem US-Patent 5,792,379 wird eine Sinterung bei 900° C erreicht durch Mischen einer PZT-Keramik mit einer
5 speziell präparierten Glasfritte, die aus einer Kombination von B_2O_3 , Bi_2O_3 , Cu und gleichartiger anderer Metalloxide, wie ZnO, BaO, etc. zusammengesetzt ist.

In der anderen Patentanmeldung WO 200121548 wird Sinterung
10 bei 900° C erreicht durch Mischung von PZT-Keramiken mit einer Kombination von Bi_2O_3 und CdO, welche eine geringe Schmelztemperatur aufweist und daher die Verdichtung der PZT-Keramik unterstützt. Es wurde beansprucht, daß der Vorteil der Verwendung von Bi_2O_3 und CdO anstelle von Glasfritte wäre,
15 re, daß sowohl Bi als auch Cd in das Kristallgitter von PZT eingebaut werden können und daher keine unerwünschten sekundären Phasen bilden sollten, welche für die Eigenschaften der Keramik nachteilig sein können. In beiden Arbeiten wird eine dichte Keramik durch Sinterung bei 900° C erreicht.

20 Jedoch hatten die in den beiden Patenten beschriebenen Keramiken schlechte Eigenschaften, insbesondere vergleichsweise niedrige Werte der elektromechanischen Koppelkoeffizienten $k_p = 0,45 - 0,47$, mechanische Qualitätsfaktoren $Q_m = 500 - 650$
25 und dielektrische Konstanten $\epsilon_{33} = 400 - 550$. Die niedrigen Werte dieser Materialparameter können schlechte Charakteristiken der Transformatoren zur Folge haben, wie ein niedriges Spannungsanstiegsverhältnis, niedrige Leistung und niedrige Effizienz. Solche schlechten Eigenschaften der Keramiken können
30 die Folge von Sinterung von Keramiken bei niedrigen Temperaturen von 900° C sein. Besonders bei niedrigen Temperaturen könnte das Kornwachstum eingeschränkt sein und niedrige Diffusionsraten könnten keine homogene Verteilung von Zirkon und Titan im Kristallgitter von PZT bereitstellen.

35

Angeichts dessen mag Gemeinsamsinterung mit Kupferelektroden als eine bessere technologische Möglichkeit für die Herstel-

P2002,081

5

lung von mehrschichtigen piezoelektrischen Transformatoren mit hoher Leistung erscheinen, da höhere Sintertemperaturen von 1000° C anstelle von 900° C zu PZT-Keramiken mit besseren Eigenschaften führen sollten.

5

Es kann Bezug genommen werden auf zwei Patentanmeldungen, welche die Gemeinsamsinterung von mehrschichtigen piezoelektrischen Keramikbauteilen mit inneren Kupferelektroden beschreiben. Eine dieser, DE 19946834-A1 beschreibt einen mehrschichtigen piezoelektrischen Aktor mit innenliegenden Kupferelektroden und ein Verfahren zur Herstellung desselben. Es ist beschrieben, daß es möglich ist, mehrschichtigen piezoelektrische Aktoren mit innenliegenden Kupferelektroden herzustellen, jedoch werden keine spezifischen Details angegeben, wie das zu erreichen sei.

Eine andere Patentanmeldung, DE 10062672-A1 beschreibt mehrschichtige piezoelektrische Komponenten mit innenliegenden Kupferelektroden und das Verfahren zur Herstellung derselben. Zuerst beschreibt diese Anmeldung detailliert das Verfahren der Gemeinsamsinterung von piezoelektrischen Keramiken mit innenliegenden Kupferelektroden, welches Komponenten von hoher Dichte und hoher Leistung ergibt. Als zweites betrifft die Veröffentlichung mehrschichtige piezoelektrische Komponenten im allgemeinen, welche auch Vielschichttransformatoren umfassen können. Das Verfahren zur Herstellung solcher Komponenten ist für mehrschichtige piezoelektrische Aktoren beschrieben.

Der Hauptunterschied zwischen piezoelektrischen Aktoren und piezoelektrischen Transformatoren ist der, daß die erstgenannten, insbesondere die Aktoren, die in DE 10062672-A1 beschrieben sind, aus einer sogenannten "soft"-piezoelektrischen Keramik gefertigt sind. "soft"-piezoelektrische Keramiken werden erhalten durch Dotierung einer Grundzusammensetzung $\text{Pb}(\text{Zr}_x\text{Ti}_{1-x})\text{O}_3$ mit wenigen Mol-% von Donatorzusätzen, welche hochvalente Kationen sind wie Nd^{3+} als Ersatz für Pb^{2+}

P2002,0812

6

wie in der Patentanmeldung DE 10062672-A1 beschrieben.

"Soft"-piezoelektrische Keramik unterscheidet sich durch hohe Werte des piezoelektrischen Ladungskoeffizienten d_{ij} und der dielektrischen Konstante ϵ_{ij} , jedoch gleichzeitig durch hohe
5 dielektrische und mechanische Verluste, welche durch $\tan \delta$ und den reziproken mechanischen Qualitätsfaktor $1/Q_m$ repräsentiert werden. Hohe mechanische Verluste implizieren niedrige mechanische Qualitätsfaktoren Q_m . Insbesondere hat eine PZT-Keramik, welche mit Nd dotiert ist, ein $\tan \delta > 2 \%$ und
10 ein $Q_m = 50 - 70$. Solche Werte sind für die Anwendung in piezoelektrischen Transformatoren ungeeignet, weil solche Transformatoren eine niedrige Effizienz aufweisen werden.

Piezoelektrische Transformatoren werden üblicherweise hergestellt durch Verwendung von "hard"-piezoelektrischen Keramiken. "Hard"-Keramik wird erhalten durch Dotieren der Grundzusammensetzung $Pb(Zr_xTi_{1-x})O_3$ mit wenigen Mol-% eines Akzeptorzusatzes, welcher ein niedervalentes Kation ist, so wie Mn^{2+} , Fe^{2+} , Ne^{2+} , Zn^{2+} , Mg^{2+} , Li^{1+} (als Ersatz für Zr^{4+} oder
20 Ti^{4+}) oder Ag^{1+} (als Ersatz für Pb^{2+}). "Hard"-PZT-Keramiken sind charakterisiert durch niedrige mechanische ($Q_m = 1000 - 2000$) und dielektrische ($\tan \delta = 0,3 - 0,4 \%$) Verluste.

Bis jetzt wurden alle bekannten Zusammensetzungen von "hard"-piezoelektrischen Keramiken entwickelt für Keramiken, die in
25 oxidierender Atmosphäre (Luft) gesintert werden. Bis jetzt wurde nicht untersucht, wie die Eigenschaften von "Hard"-PZT-Keramiken, welche mit solchen Zusätzen dotiert sind, während des Sinterns in Inertatmosphäre geändert werden. Die Patentanmeldung DE 10062672-A1 lehrt lediglich die Herstellung von
30 "soft"-piezoelektrischen Keramiken. Es ist möglich, daß Gemeinsaminterung in einer Inertatmosphäre nachteilig für die piezoelektrischen Eigenschaften von "Hard"-PZT-Keramiken ist, was möglicherweise die Keramiken ungeeignet für Anwendungen
35 in piezoelektrischen Transformatoren macht.

P2002,0812

7

Die vorliegende Erfindung beschreibt mehrschichtige piezoelektrische Transformatoren, welche hergestellt werden durch Gemeinsamsinterung von "hard"-piezoelektrischen Keramiken mit innenliegenden Kupferelektroden. Die Verwendung von Kupferelektroden muß die Herstellungskosten des Transformators wesentlich reduzieren, was sie auf dem Markt konkurrenzfähiger machen sollte. Dies sollte als hauptsächliche Verbesserung betrachtet werden verglichen mit Vielschichttransformatoren, welche mit Silber/Palladium oder innenliegenden Platinelektroden gemeinsam gesintert werden.

Die vorliegende Erfindung weist einen Vorteil gegenüber einer Technologie, wo mehrschichtige piezoelektrische Transformatoren mit innenliegenden Silberelektroden hergestellt werden, darin auf, daß höhere Temperaturen für die Gemeinsamsinterung, nämlich 1000° C gegenüber 900° C in Keramiken mit verbesserten Eigenschaften resultieren. Dies liegt daran, daß höhere Temperaturen das Kornwachstum und eine homogenere Verteilung von Zirkon und Titan im Kristallgitter von PZT fördern.

Verglichen mit der existierenden Technologie von mehrschichtigen piezoelektrischen Transformatoren besteht die Erfindung darin, daß Kupferelektroden mit "hard"-piezoelektrischen Keramiken gemeinsam gesintert werden.

Die Herstellungsmethode ausgehend vom Pulver bis zur Gemeinsamsinterung der Keramiken mit Kupferelektroden wurde von der Patentanmeldung von EPCOS, DE 10062672-A1 übernommen. Verglichen mit dieser Arbeit weist die vorliegende Erfindung die Neuheit auf, daß sie "hard"-piezoelektrische Keramiken anstelle der dort beschriebenen "Soft"-Keramiken verwendet.

Mehrschichtige piezoelektrische Transformatoren mit innenliegenden Kupferelektroden wurden erfolgreich hergestellt. Die Transformatoren weisen verschiedene Entwürfe auf, die unterschiedliche Formgebungen und unterschiedliche Elektrodenfor-

P2002, 081

8

men enthalten. Bis jetzt wurden nur Transformatoren eines
einzigsten Entwurfs charakterisiert. Die Charakteristiken des
Transformators stimmen mit den Anforderungen von Anwendungen
in Wechselstrom-Gleichstrom-Wandler überein, für welche die-
5 ser Transformator entworfen wurde.

Die Keramikzusammensetzung hat die allgemeine Formel
 $\text{Pb}(\text{Zr}_x\text{Ti}_{1-x})\text{O}_3 + y \text{Pb}(\text{Mn}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$. Diese Zusammensetzung ist
im Stand der Technik bekannt und hat Eigenschaften, die für
10 die Anwendung in piezoelektrischen Transformatoren geeignet
sind. Der Entwurf für den Transformator, eingeschlossen die
Formgebung der Elektroden, kann so wie sie für die Anwendung
des Kunden gebraucht wird gewählt werden, für den der Trans-
formator hergestellt wurde. Der Verfahrensablauf, einge-
15 schlossen die Entfernung eines anorganischen Binders und die
Einstellung der Inertatmosphäre während des Sinterns ist be-
schrieben in der Patentanmeldung DE 10062672-A1.

Die Erfindung nutzt den Schritt des Sinterns einer "Hard"-
20 PZT-Keramik in der Inertatmosphäre bei 1000° C, welcher zu
einer Dichte der Keramik führt, welcher größer ist als die
von Keramiken mit derselben chemischen Zusammensetzung, je-
doch gesintert bei 1000° C in einer oxidierenden Atmosphäre,
beispielsweise Luft. Die Möglichkeit, "Hard"-PZT-Keramik mit
25 hoher Dichte durch Sintern in der Inertatmosphäre zu erhal-
ten, vereinfacht den Herstellungsprozeß des Transformators,
da keine Zusätze wie im Stand der Technik beschrieben benö-
tigt werden. Diese Zusätze wurden entwickelt, um die Sinter-
temperatur der Keramik in der oxidierenden Atmosphäre, bei-
30 spielsweise Luft zu reduzieren.

Das Sintern in der Inertatmosphäre verbessert die Eigenschaf-
ten der "hard"-piezoelektrischen Keramik, die von entschei-
dender Bedeutung für die Anwendung in piezoelektrischen
35 Transformatoren sind. Insbesondere werden die dielektrischen
Verluste vermindert und der elektromechanische Koppelkoeffi-
zient wird verglichen mit Keramiken mit derselben chemischen

P2002,0812

9

Zusammensetzung, welche bei 1000° C in oxidierender Atmosphäre (Luft) gesintert wurden, erhöht.

P2002,0811

10

Patentansprüche

1. Piezoelektrischer Transformator mit mindestens zwei Kera-
mikelementen aus einer $\text{Pb}(\text{Zr}_x\text{Ti}_{1-x})\text{O}_3 + y \text{ Pb}(\text{Mn}_{1/3}\text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$
5 enthaltenden Zusammensetzung und einer zwischen den zwei Ke-
ramikelementen angeordneten Elektrode, bei dem die Elektrode
Kupfer enthält.
2. Transformator nach Anspruch 1,
10 das aus keramischen Grünfolien hergestellt ist, welche einen
thermohydrolytisch abbaubaren Binder enthalten.
3. Transformator nach Anspruch 2,
15 bei dem der Binder eine Polyurethandispersion ist.

P2002,0812

11

Zusammenfassung

Piezoelektrischer Transformator mit Cu-Innenelektroden

- 5 Die Erfindung betrifft einen piezoelektrischen Transformator mit mindestens zwei Keramikelementen und einer zwischen den zwei Keramikelementen angeordneten kupferhaltigen Elektrode. Die Erfindung schlägt vor, die Keramikelemente aus einer $\text{Pb}(\text{Zr}_x \text{Ti}_{1-x})\text{O}_3 + y \text{Pb}(\text{Mn}_{1/3} \text{Nb}_{2/3})\text{O}_3$ enthaltenden Zusammensetzung zu wählen.
- 10

15